



## COSTOS DE PRODUCCION POR HECTAREA (Bs.) CULTIVO ZANAHORIA

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| DEPARTAMENTO             | Oruro             |
| MUNICIPIO                | Soracachi         |
| CAMPAÑA AGRICOLA         | 2012/2013         |
| VARIEDAD                 | Chantenay         |
| NIVEL TECNOLÓGICO        | Semimecanizado    |
| MES DE SIEMBRA           | Diciembre - Enero |
| MES DE COSECHA           | Marzo - Abril     |
| PERIODO VEGETATIVO MESES | 3                 |

| ACTIVIDAD   | UNIDAD DE MEDIDA | Nº DE UNIDAD | VALOR UNITARIO (Bs.) | COSTO TOTAL (Bs.) |
|---|------------------|--------------|----------------------|-------------------|
| <b>I.- COSTOS DIRECTOS</b>                                  |                  |              |                      |                   |
| <b>A. GASTOS DE CULTIVO</b>                                 |                  |              |                      |                   |
| 1. Mano de Obra:  |                  |              |                      |                   |
| 1.1 Preparación de terreno                                  |                  |              |                      |                   |
| 1.2 Siembra   |                  |              |                      |                   |
| - Siembra   | Jornal           | 2            | 90.00                | 180.00            |
| - Surcado manual  | Jornal           | 14           | 90.00                | 1,260.00          |
| 1.3 Abonamiento   |                  |              |                      |                   |
| - 1er Abonamiento   | Jornal           | 2            | 90.00                | 180.00            |
| - 2do Abonamiento   | Jornal           | 8            | 90.00                | 720.00            |
| 1.4 Labores Culturales                                      |                  |              |                      |                   |
| - Carpida   | Jornal           | 5            | 90.00                | 450.00            |
| - Riego   | Jornal           | 10           | 90.00                | 900.00            |
| 1.5 Control Fitosanitario                                   |                  |              |                      |                   |
| - Fumigado  | Jornal           |              |                      | 0.00              |
| 1.6 Cosecha   |                  |              |                      |                   |
| - Cosecha   | Jornal           | 15           | 90.00                | 1,350.00          |
| - Embolsado   | Jornal           | 2            | 90.00                | 180.00            |
| - Traslado  | Saco             | 300          | 2.00                 | 600.00            |
| <b>SUB-TOTAL DE MANO DE OBRA</b>                            |                  |              |                      | <b>5,820.00</b>   |
| 2. Maquinaria agricola                                      |                  |              |                      |                   |
| 2.1 Preparación de terreno                                  |                  |              |                      |                   |
| - Aradura   | Hr.              | 4            | 100.00               | 400.00            |
| - Cruzada rastrada  | Hr.              | 4            | 100.00               | 400.00            |
| <b>SUB-TOTAL DE MAQUINARIA AGRICOLA y/o TRACCION ANIMAL</b> |                  |              |                      | <b>800.00</b>     |
| 3. Insumos:   |                  |              |                      |                   |
| 3.1 Semilla   |                  |              |                      |                   |
|   | Kg.              | 3            | 381.00               | 1,143.00          |
| 3.2 Fertilizantes   |                  |              |                      |                   |
| - Abono natural   | QQ               | 50           | 20.00                | 1,000.00          |
| - Abono natural   | Lt.              | 25           | 10.00                | 250.00            |

|  |        |                  |        |        |
|--|--------|------------------|--------|--------|
| 3.3 Combustible                            |        |                  |        |        |
| - Combustible                              | Lt     | 50               | 3.74   | 187.00 |
| <b>SUB-TOTAL DE INSUMOS</b>                |        | <b>2,580.00</b>  |        |        |
| <b>B. GASTOS GENERALES</b>                 |        |                  |        |        |
| 1. Imprevistos (10%) cultivo               | global | 1                | 920.00 | 920.00 |
| <b>SUB-TOTAL DE GASTOS GENERALES</b>       |        | <b>920.00</b>    |        |        |
| <b>C. GASTOS EN HERRAMIENTAS Y EQUIPOS</b> |        |                  |        |        |
| Depreciación                               | global |                  |        | 540.00 |
| <b>SUB-TOTAL DEPRECIACION</b>              |        | <b>540.00</b>    |        |        |
| <b>TOTAL DE COSTOS DIRECTOS (A+B+C+D)</b>  |        | <b>10,660.00</b> |        |        |
| <b>II.- COSTOS INDIRECTOS</b>              |        |                  |        |        |
| A. Costos Financieros (1.58% C.D./mes)     |        |                  |        | 842.14 |
| <b>TOTAL DE COSTOS INDIRECTOS</b>          |        | <b>842.14</b>    |        |        |
| <b>III.- COSTO TOTAL DE PRODUCCION</b>     |        | <b>11,502.14</b> |        |        |
| Rendimiento Probable (kg./ha.)             |        | 10,000.00        |        |        |